RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) No de publicati n :

2 799 260

(à n'utiliser que pour les commandes de reproduction)

N^o d'enregistrement national :

99 12358

(51) Int CI7: F 16 L 27/06

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

(22) Date de dépôt : 04.10.99

30) Priorité :

(71) Demandeur(s): ACC - LA JONCHERE Société anonyme - FR.

Date de mise à la disposition du public de la demande : 06.04.01 Bulletin 01/14.

(56) Liste des documents cités dans le rapport de recherche préliminaire : Se reporter à la fin du présent fascicule

Références à d'autres documents nationaux apparentés:

(72) Inventeur(s): LAUBIE JEAN YVES.

(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire(s): CABINET DE BOISSE ET COLAS.

JOINT ARTICULE DESTINE, NOTAMMENT, A RELIER ENTRE ELLES DEUX CONDUITES D'ECOULEMENT DE FLUIDE LIQUIDE OU GAZEUX.

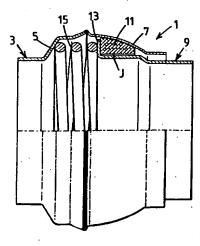
) Ce joint articulé (1) comprend: - un embout femelle (3) présentant une partie (7) dont la face intérieure est sphérique,

- un embout mâle (9) présentant un épaulement (13) au voisinage de son extrémité,
- une bague (11) enfilée sur ledit embout mâle (9), dont

- une bague (11) enfinee sur ledit embout male (9), dont la face extérieure est sphérique, et
- un organe élastique (15) de poussée interposé entre ledit embout femelle (3) et ledit embout mâle (9) pour solliciter ledit épaulement (13) en appui contre ladite bague (11) et ladite face extérieure de ladite bague (11) en appui glissant contre ladite face intérieure de ladite partie (7).

Ledit organe élastique (15) est librement en appui à l'une au moins de ses extrémités contre l'un desdits embouts (3, 9) sans être fivé audit embout, de manière à auto-

bouts (3, 9), sans être fixé audit embout, de manière à autoriser une rotation axiale dudit embout par rapport audit organe élastique (15) et à l'autre embout.





D,

La présente invention est relative à un joint articulé destiné, notamment, à relier entre elles deux conduites d'écoulement de fluide liquide ou gazeux.

De tels joints sont utilisés dans certains domaines tels que l'aéronautique ou l'automobile lorsqu'il est nécessaire, au montage ou en service, de permettre un débattement angulaire entre deux conduites.

On connaît du document FR 2 625 546 un joint articulé permettant d'assurer une telle liaison, 10 comprenant:

- un embout femelle présentant une partie dont la face intérieure est sphérique,
- un embout mâle reçu dans l'embout femelle et présentant un épaulement au voisinage de son extrémité,
- une bague enfilée sur ledit embout mâle, dont la face extérieure est sphérique, et
- un soufflet élastique interposé entre ledit embout femelle et ledit embout mâle pour solliciter ledit épaulement en appui contre ladite bague et ladite face extérieure de ladite bague contre ladite face intérieure de ladite partie.

Le soufflet de ce joint articulé, qui est métallique, permet de rappeler élastiquement les deux embouts dans l'alignement l'un de l'autre.

Cependant, dans ce joint, le soufflet métallique est fixé aux embouts femelle et mâle et ne présente pas d'élasticité dans le sens circonférentiel, de sorte qu'une rotation axiale de ces embouts l'un par rapport à l'autre n'est pas possible: ce joint ne possède que deux degrés de liberté.

On connaît du document US 1 434 631 un joint articulé à trois degrés de liberté, comprenant un embout femelle recevant un embout mâle, et dont l'élément élastique est un ressort hélicoidal en simple appui à ses extrémités, d'une part contre une bague enfilée sur

20

25

l'embout mâle, d'autre part contre un épaulement formé sur cet embout.

Cependant, le joint articulé enseigné par ce document ne comprend pas de moyen pour rappeler élastiquement les deux embouts dans l'alignement l'un de l'autre.

La présente invention a pour but de fournir un joint articulé réunissant les avantages des deux joints susmentionnés, c'est-à-dire un joint articulé à trois degrés de liberté comprenant des moyens pour rappeler élastiquement les deux embouts dans l'alignement l'un de l'autre.

On atteint ce but de l'invention avec un joint articulé destiné, notamment, à relier entre elles deux conduites d'écoulement de fluide liquide ou gazeux, comprenant:

- un embout femelle présentant une partie dont la face intérieure est sphérique,
- un embout mâle reçu dans l'embout femelle et présentant un épaulement au voisinage de son extrémité,
- une bague enfilée sur ledit embout mâle, dont la face extérieure est sphérique, et
- un organe élastique de poussée interposé entre ledit embout femelle et ledit embout mâle pour soiliciter ledit épaulement en appui contre ladite bague et ladite face extérieure de ladite bague contre ladite face intérieure de ladite partie,

remarquable en ce que ledit organe élastique est librement en appui à l'une au moins de ses extrémités contre l'un desdits embouts, sans être fixé audit embout, de manière à autoriser une rotation axiale dudit embout par rapport audit organe élastique et à l'autre embout.

Grâce à ces caractéristiques, les embouts mâle et femelle sont rappelés élastiquement dans l'alignement

20

 \mathcal{A}_{λ}

La bague 11 peut être formée en graphite. En variante, cette bague peut comprendre une partie centrale formée dans une matière telle que du graphite, du métal ou une matière céramique, et une partie périphérique formée dans une matière glissante telle que le PTFE.

On se reporte à présent à la figure 2, sur laquelle on a représenté un deuxième mode de réalisation du joint articulé selon l'invention.

Sur cette figure, les organes identiques ou analogues à ceux de la figure 1 sont désignés par des références numériques identiques suivies de la lettre « a ».

Ce deuxième mode de réalisation diffère du précédent essentiellement en ce que le ressort 15 est remplacé par une rondelle élastique 15a.

Cette rondelle élastique présente une périphérie P qui coopère avec l'épaulement 5a formé dans l'embout femelle 3a, et un bossage B qui coopère avec la collerette 13a formée à l'extrémité de l'embout mâle 9a.

De même que le ressort 15, la rondelle élastique 15a est librement en appui à l'une au moins de ses extrémités (et de préférence à ses deux extrémités) contre l'épaulement 5a ou la collerette 13a, sans être fixée à ces organes.

L'épaulement 5a s'étend de préférence selon un plan transversal à l'axe du joint articulé, et la partie 7a de l'embout femelle 3a est rapportée directement sur cet épaulement.

On se reporte à présent à la figure 3, sur laquelle on a représenté un troisième mode de réalisation du joint articulé selon l'invention.

Sur cette figure, les organes identiques ou analogues à ceux des figures 1 et 2 sont désignés par des références numériques identiques suivies de la lettre « b ».

30

Ce troisième mode de réalisation diffère des précédents essentiellement en ce que le ressort 15 et la rondelle élastique 15a sont remplacés par un soufflet élastique 15b.

De même que le ressort 15 et la rondelle élastique 15a, ce soufflet est librement en appui à l'une au moins de ses extrémités (et de préférence à ses deux extrémités) contre l'épaulement 5b ou la collerette 13b, sans être fixé à ces organes.

On remarquera que l'on peut prévoir que l'embout femelle 3b comprenne un tube intérieur T qui s'étend à travers le soufflet 15b.

Les avantages du joint articulé selon l'invention résultent directement de la description qui précède.

L'organe élastique (ressort 15, rondelle 15a, soufflet 15b) interposé entre les embouts femelle 3, 3a, 3b et mâle 9, 9a, 9b permet d'une part de solliciter la collerette 13, 13a, 13b en appui contre la bague 11, 11a, 11b, et d'autre part de solliciter la face extérieure de cette bague en appui glissant contre la face intérieure de la partie 7, 7a, 7b de l'embout femelle 3, 3a, 3b.

On obtient de la sorte l'étanchéité souhaitée vis-àvis du fluide qui est susceptible de circuler à l'intérieur du joint articulé.

Bien que cette étanchéité ne soit pas parfaite, elle est suffisante pour des applications où un léger débit de fuite est autorisé (lignes d'échappement de véhicules automobiles et circuits de dégivrage d'aéronefs, notamment).

L'organe élastique 15, 15a, 15b permet en outre de rappeler élastiquement les embouts mâle et femelle dans l'alignement l'un de l'autre, du fait qu'il prend appui contre ces deux embouts.

En outre, cet organe élastique étant librement en appui à l'une au moins de ses extrémités contre l'un des

embouts femelle ou mâle, sans y être fixé, on autorise une rotation axiale de cet embout par rapport à cet organe élastique et à l'autre embout. On obtient de la sorte un joint articulé à trois degrés de liberté.

On marquera une préférence pour les premier et deuxième modes de réalisation, dans lesquels on utilise des organes élastiques (ressort 15, rondelle élastique 15a) à la fois moins coûteux et plus robustes qu'un soufflet.

On notera que le deuxième mode de réalisation est particulièrement peu encombrant, ce qui peut s'avérer très intéressant pour certaines applications.

L'utilisation d'un tube intérieur T dans le joint selon l'invention permet d'améliorer l'écculement du fluide dans ce joint.

L'utilisation de graphite pour former la bague 11, 11a, 11b et, en variante, d'un composite graphité pour former la couche S, permet de renforcer l'étanchéité du joint selon l'invention, étant donné le module d'élasticité élevé du graphite et la bonne tenue de ce dernier aux variations de température.

Par ailleurs, l'utilisation d'un matériau glissant tel que le PTFE à la périphérie de la bague 11, 11a, 11b permet d'éviter le grippage du joint selon l'invention.

Bien entendu, la présente invention n'est pas limitée aux modes de réalisation décrits et représentés, fournis à titre d'exemples illustratifs et non limitatifs.

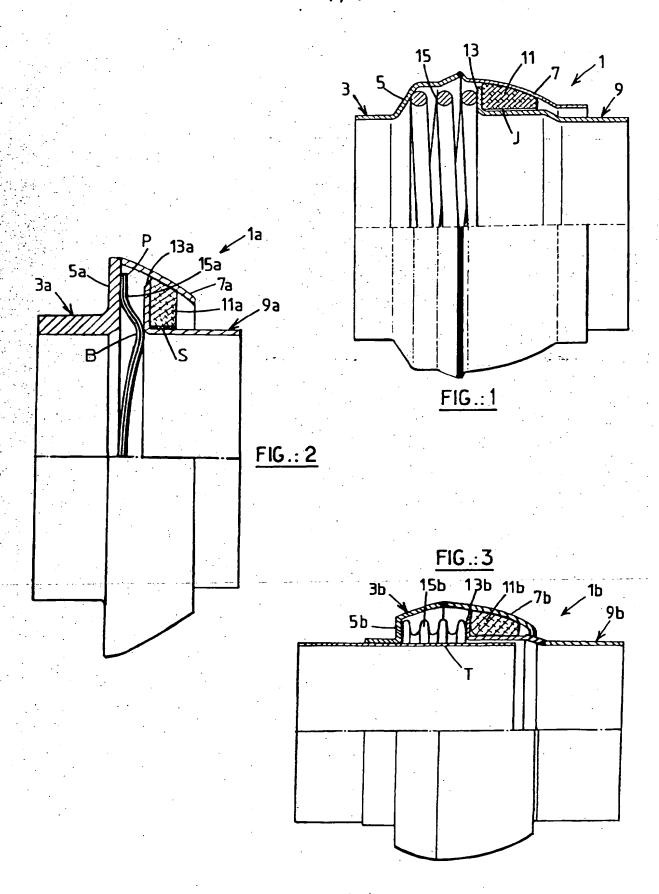
REVENDICATIONS -

- 1. Joint articulé (1; la; lb) destiné, notamment, à relier entre elles deux conduites d'écoulement de fluide liquide ou gazeux, comprenant:
- un embout femelle (3; 3a; 3b) présentant une partie (7; 7a; 7b) dont la face intérieure est sphérique,
- un embout mâle (9; 9a; 9b) reçu dans l'embout femelle (3; 3a; 3b) et présentant un épaulement (13; 13a; 13b) au voisinage de son extrémité,
- une bague (11; 11a; 11b) enfilée sur ledit embout mâle (9; 9a; 9b), dont la face extérieure est sphérique, et
 - un organe élastique (15; 15a; 15b) de poussée interposé entre ledit embout femelle (3; 3a; 3b) et ledit embout mâle (9; 9a; 9b) pour solliciter ledit épaulement (13; 13a; 13b) en appui contre ladite bague (11; 11a; 11b) et ladite face extérieure de ladite bague (11; 11a; 11b) en appui glissant contre ladite face intérieure de ladite partie (7; 7a; 7b),
 - caractérisé en ce que ledit organe élastique (15; 15a; 15b) est librement en appui à l'une au moins de ses extrémités contre l'un desdits embouts (3, 9; 3a, 9a; 3b, 9b), sans être fixé audit embout, de manière à autoriser une rotation axiale dudit embout par rapport audit organe élastique (15; 15a; 15b) et à l'autre embout.
 - 2. Joint articulé (1; la; lb) selon la revendication 1, caractérisé en ce que ledit organe élastique (15; l5a; l5b) est librement en appui contre deux surfaces d'appui en regard des embouts femelle (3; 3a; 3b) et mâle (9; 9a; 9b) respectivement.
 - 3. Joint articulé (1; la; lb) selon la revendication 2, caractérisé en ce que l'une desdites surfaces d'appui est constituée par ledit épaulement (13; 13a; 13b) dudit embout mâle (9; 9a; 9b).

- 4. Joint articulé (1; la; lb) selon la revendication 3, caractérisé en ce que ledit épaulement (13; 13a; 13b) est une collerette formée à l'extrémité dudit embout mâle (9; 9a; 9b).
- 5. Joint articulé (1; la; lb) selon l'une quelconque des revendications 2 à 4, caractérisé en ce que l'autre surface d'appui est constituée par un deuxième épaulement (5; 5a; 5b) formé dans ledit embout femelle (3; 3a; 3b) et prolongé par ladite partie (7; 7a; 7b) ayant une face interne sphérique.
- 6. Joint articulé (1; 1a; 1b) selon l'une quelconque des revendications précédentes, caracterisé en ce que ledit organe élastique (15; 15a; 15b) est choisi dans le groupe comprenant un ressort hélicoidal, une rondelle élastique et un soufflet élastique.
- 7. Joint articulé (1; la; lb) selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que ladite bague (11; lla; llb) est montée libre sur ledit embout mâle (9; 9a; 9b).
- 8. Joint articulé (1; la; lb) selon l'une quelconque des revendications l à 6, caractérisé en ce qu'une couche de matériau souple et élastique tel qu'un composite graphité est interposée entre ladite bague (11;: 11a; 11b) et ledit embout mâle (9; 9a; 9b).
- 9. Joint articulé (1; 1a; 1b) selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que ladite bague (11; 11a; 11b) est formée en graphite.
- 1b) selon articulé (1; 1a; Joint quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que ladite bague (11; 11a; 11b) comprend une partie centrale formée dans une matière choisie dans le groupe graphite, les métaux et une matière le comprenant céramique, et en ce que cette bague comprend une partie périphérique formée dans un matériau glissant tel que le PTFE.

20

25



REPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL

de la

PROPRIETE INDUSTRIELLE

RAPPORT DE RECHERCHE PRELIMINAIRE

etabli sur la base des dernières revendications déposées avant le commencement de la recherche 2799260

N d'enregistrement national

FA 576611 FR 9912358

x , D	Citation du document avec indication en cas de besoin des parties pertinentes	examinee	
, D			
	US 1 434 631 A (REYNOLDS) 7 novembre 1922 (1922-11-07) * page 1, colonne de droite, ligne 66 -	1,6,7 2-5	
	ligne 88; figures *		
	FR 2 644 552 A (ACC JONCHERE) 21 septembre 1990 (1990-09-21) * page 2, ligne 13 - page 3, ligne 9;	1-10	
	revendications; figure *		
۸,D	FR 2 625 546 A (ACC JONCHERE SA) 7 juillet 1989 (1989-07-07) * figures *	1-7	
\	DE 37 27 915 A (OPEL ADAM AG) 2 mars 1989 (1989-03-02) * abrégé; figures *	1-3,6,7	
-1, .			
٠.			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CL.7)
			F16L
		·	
	Date d'achevement de la recherche		Examinateur
	15 juin 2000	Bu	ıdtz-Olsen, A
Y : p	adiculierement pertinent a lui seul a la date de de	prevet bênelician epôt et qui n'a eté u'à une date post emande	t d'une date anterieure è publiéqu'à cette date